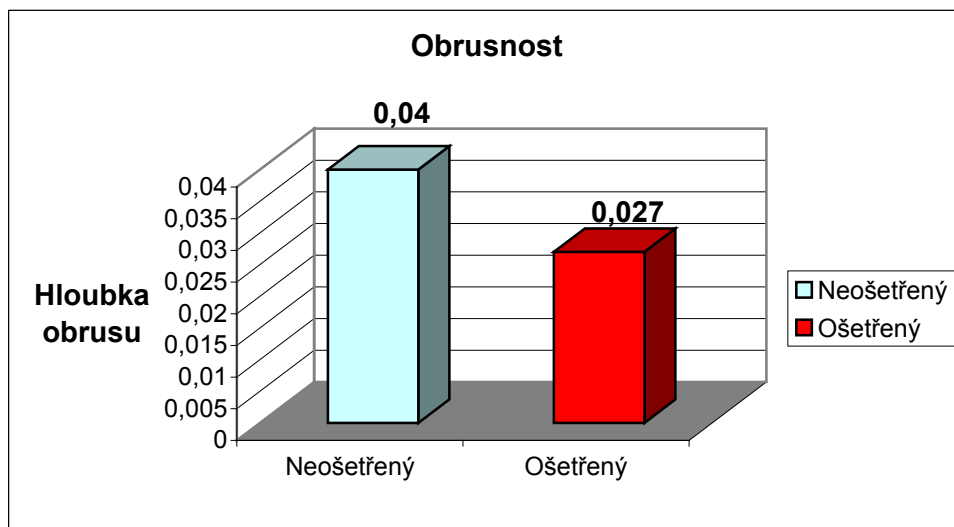


Nezávislé zkušební výsledky.

OBRUSNOST

Test ASTM C 779 – Hloubka obrusu.

Odolnost oproti obrusnosti – zkouška rotujícím diskem. Zlepšení o 32,5% po 30 minutách testu.



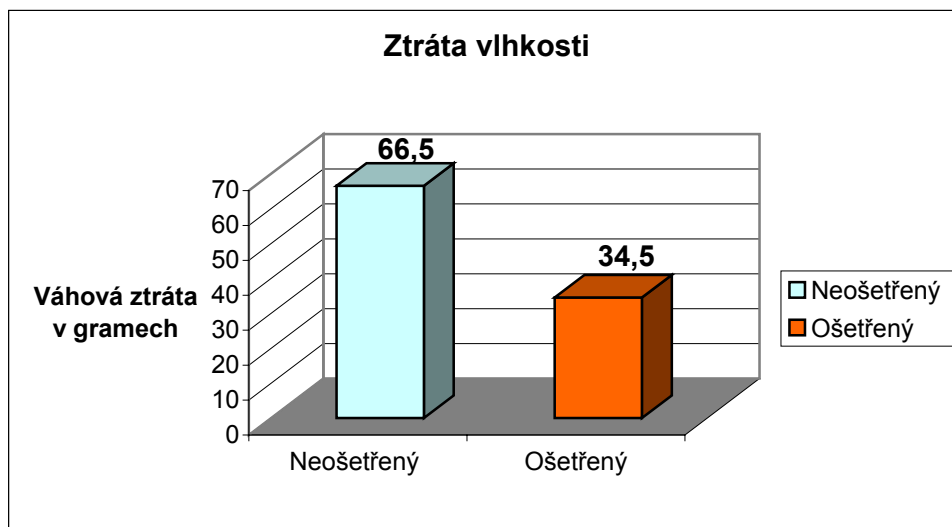
PŘILNAVOST

Test ASTM D 3359 – 17% zlepšení v přilnavosti epoxidů. Beze změny v přilnavosti polyuretanu.

CURING – OMEZENÍ ZTRÁTY VLHKOSTI

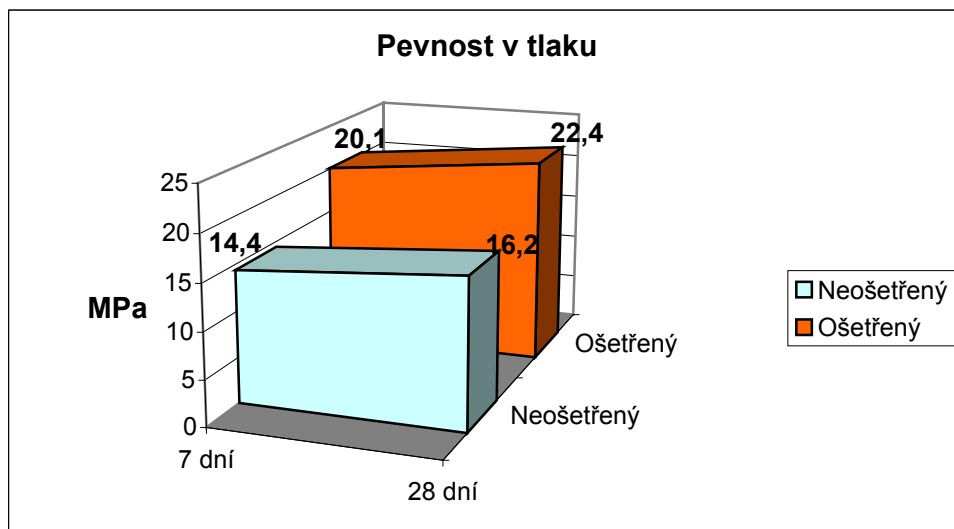
Ztráta vlhkosti betonu během kritických 24 hodin byla odzkoušena na betonu ošetřeném Ashford Formula a betonu neošetřeném Ashford Formula. Zkouška byla provedena v předepsaných laboratorních podmínkách:

ztráta vlhkosti neošetřeného vzorku vyšší proti vzorku s Ashford Formula o 93%



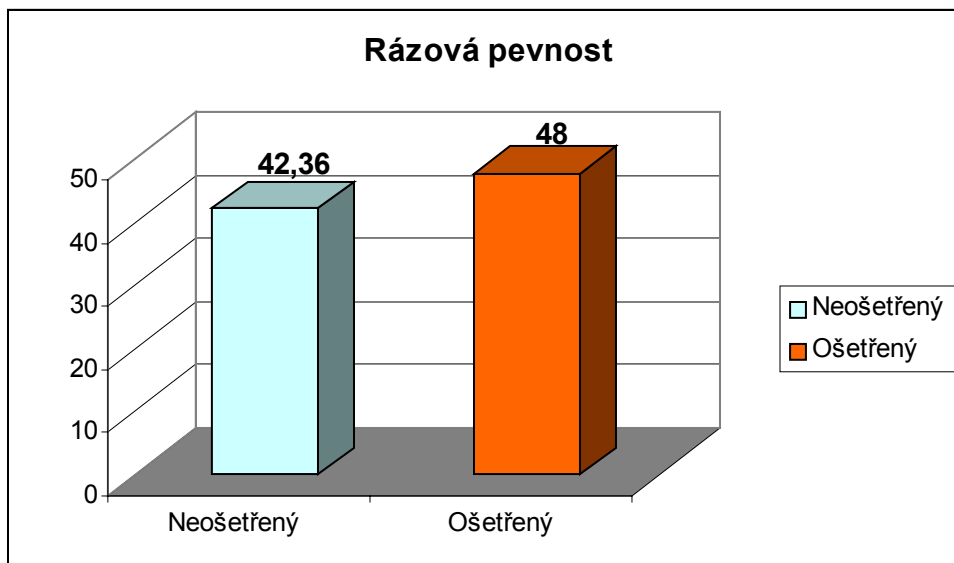
VYTVRZENÍ

Test ASTM C39 – 40% zvýšení v pevnosti tlaku v prvých 7 dnech, 38% zvýšení po 28 dnech oproti neošetřenému betonu



RÁZOVÁ ODOLNOST

Test ASTM C 805 – Schmidtovo kladívko: 13,3 % zvýšení rázové odolnosti.



VODOTĚSNOST

Stupeň průsaku byl testován na vzorku betonu ošetřeného Ashford Formula s těmito výsledky:

plocha betonu 32 cm² s válcem vody výšky 210 cm. Průsak po 1 hodině tlaku vody na beton činil pouze 0,022 cm. Po několika dnech byl vzorek vlhký, ale nebyl zaznamenán průsak.

KLUZKOST

ASTM C-1028 – Koeficient kluzkosti na strojově uhlazeném betonu s Ashford Formula byl následující:

0,86 suchý beton, 0,69 vlhký beton. Daleko menší kluzkost, než referenční dlaždice (0.71 a 0.47).

KLIMATICKÉ VLIVY

ASTM G 23 – Ultrafialové, sluneční záření, vodní sprška nemají na vzorky ošetřené Ashford Formula nepříznivý vliv.

Tyto technické informace jsou podávány jako obecné kvalitativní ukazatele pro vyhodnocení vhodnosti použití Ashford Formula.

Testy a dosažené výsledky byly provedeny u nezávislých laboratoří v USA v předepsaných podmínkách prostředí.

Curecrete Chemical Company netvrdí, že tyto testy případně další jiné testy přesně odpovídají a představují určité konkrétní projekty a/nebo podmínky použití.